



CZ 75B

New Edition



V nabídce pistolí České zbrojovky Uherský Brod se v loňském roce objevila také zbraň se zajímavým názvem CZ 75B New Edition. V internetovém firemním katalogu najdete poznámku, že v USA se pistole prodává pod názvem Limited Edition. Je to nerezová zbraň se zvláštní povrchovou úpravou, která připomíná pistoli Dan Wesson Valor, vyráběnou dceřinou firmou v majetku CZ-USA.



PROČ NEREZ?

Nerezavějící nebo spíše korozivzdorné oceli byly objeveny zhruba před sto lety, nicméně u ručních palných zbraní spadají jejich aplikace do doby mnohem pozdější, ve větší míře se objevují teprve v poslední čtvrtině minulého století. Postupně se z toho stala nezbytnost. Téměř všichni významní producenti samonabíjecích pistolí dnes mají v nabídce také tento sortiment, ať už jako zbraň „celonerezové“, nebo v podobě nerezového závěru na lehkém slitinovém či polymerovém rámu. Nejinak je tomu u revolverů. U některých firem dnes nerezové zbraň tvoří podstatnou část sortimentu nebo dokonce většinu (Smith & Wesson aj.). Nerezové materiály se čas od času objevují i na dlouhých zbraních, avšak významněji se neprosazují.

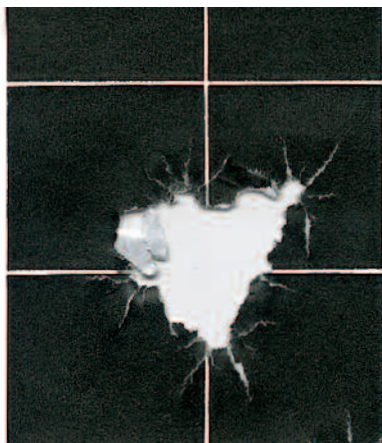
Podle klasické definice je nerezavějící ocel slitina železa, která obsahuje alespoň 10,5 % (také 13 %) chromu. Obecně se o ní dá říci, že ve srovnání s běžnými typy uhlíkatých ocelí je nerez dražší, obtížněji se obrábí a hůře tepelně zpracovává. Takzvaných nerezavějících ocelí (stainless, inox, anticorro...) je ale ve skutečnosti široká paleta a jejich vlastnosti se značně odlišují v závislosti na přítomnosti dalších legur jako jsou nikl, molybden a další prvky.

Motivy pro používání nerezavějících ocelí k výrobě zbraní mohou být různé – stejně jako se objevují i diametrálně odlišné názory na vhodnost či nevhodnost použití tohoto konstrukčního materiálu na zbraň. Jako objektivní důvod se často uvádí větší odolnost proti korozi, jenže to u zbraní – na rozdíl třeba od potravinářství, zdravotnictví nebo chemického průmyslu – platí jen velmi omezeně.

Ve vzduchu se na povrchu nerezových výrobků samovolně vytváří pasivační vrstva kyslíčnicku chromu (Cr_2O_3), která brání dalšímu postupu oxidačních procesů do hloubky. Vrstva je velmi tenká, okem neviditelná, a povrch zůstává dlouho lesklý, resp. ve své původní úpravě. Nicméně při dlouhodobém působení agresivního prostředí (atmosférických vlivů) začne koro-

dovat i nerez, zvláště když se povrchová vrstva mechanicky narušuje. Na webu se ostatně obšírně a víceméně bezvýsledně diskutuje o tom, jak opravit drobné vzhledové vady, které vzniknou na povrchu nerezových částí zbraní.

To by jistě nebylo tak zlé, protože korozní jevy na nerezových dílech postupují velmi pomalu a zbraň si dlouho zachovává svůj původní „lesk“. Důležitější je, že takzvané celonerezové zbraň v praxi nikdy nejsou celonerezové. Z nerezavějící oceli může být závěr a rám, případně hlaveň a některé další díly. Stále však na zbraň zůstane řada drobných součástek, které z nerezů nelze vyrobit, nebo by to obrovsky zvedlo cenu zbraní. Chceme-li tedy zbraň udržovat v provo-



Typická nástřelka této konkrétní zbraně v měřítku 1:1 – pět ran vstojie bez opory na 15 metrů